

*Udsnit af artikel af Niels Meyn i Hus & Hjem den 18. august 1923 - afskrift foretaget af Poul Low Møller*

Hvordan en Tændstik bliver til.

Det er ikke så lille et Arbejde at fabrikere Tændstikker. Fra Poppeltræet til den færdige Tændstik er der mange Veje. Først skal Poplerne udvælges, da det ikke er alle, som egner sig til Fabrikation. Saa bliver de udvalgte samlet paa Lagerpladser, hvor de skal ligge og tørres og samtidig beskyttes mod Insektangrav, og naar de er tilstrækkeligt tørre, afbarkes de, og derpaa kommer de til Savmøllen, som saver dem i passende Stykker; det skal foregaa med den yderste Nøjagtighed, thi hvert enkelt Stykke skal passe nøjagtigt i en sindrigt indrettet Maskine, som saver Træet i ganske tynde Plader, der ligner brede hvide Baand, og disse Baand køres derpaa gennem den egentlige "Tændstikmaskinen", som hugger dem ud i de enkelte Tændstikker. Der fabrikeres i Millionvis af den Slags om Dagen.

De færdige Træstykker pakkes i flade Kasser, som køres gennem den saakaldte Poleremaskine, der pudser dem af, saa de bliver glatte, og derpaa pakkes de sammen i en Slags Ramme, der rummer indtil 2000 Tændstikker, som ophedes til en bestemt Temperatur, og der efter kommer "i Bad" i en tyndtflydende Masse af Svovl og Parafin, det er nemlig ikke nok med, at man har det tørre, tynde Træ, der skal brændbare Stoffer til for at faa Tændstikken til at fænge og brænde. Naar de er tørret efter Parafinbadet, spændes de fast og dyppes i en tykflydende Masse af Svovlblandingen, der skal danne Satsen, og naar denne har sat sig fadt paa Enden af den præparerede Tændstik og dannet "Hovedet", tørres det hele, og derpaa fordeles Tændstikkerne i Bundter, som enten pakkes i de enkelte Tutter eller ogsaa i Æsker.

Man har konstrueret automatiske Maskiner, hvor man putter de tilskaarne tynde Træplader ind i den ene Side, og bagefter kommer de færdigpakke Æsker ud af Maskinen, men i de fleste Fabriker er der forskellige Trin af Fabrikationen dog adskilt, saa der bliver brug for adskillige Arbejdere og Arbejdersker, som danner levende Mellemlid mellem de forskellige Maskiner, og det paastaas, at Tændstikkerne bliver bedre på den Maade, da der altid kan være Kontrol mellem de enkelte Fabrikationsled, saa mulige Fejl kan rettes i Tide.

Man kan med en automatisk Maskine fabrikere indtil 3½ Million Tændstikker pakket fikst og færdigt i 50.000 Æsker, med Haandkraft til Hjælp er Antallet noget mindre, men som sagt: Fabrikatet paastaas at være bedre.