

Patent nr. 671 - 6. november 1883

5 års eneret på forfærdigelsen af maskiner til anbringelse af tændmassen på tændstikker.

Beskrivelse af forbedringen ved Maskiner til Anbringelse af Tændmassen paa Tændstikker,
opfundet af

Wilhelm Holmström af Westervik i Sverige

Anbringelsen af Tændmassen paa Tændstikker er hidtil mest sket ved Haandarbeide, idet Opløsningen af Tændsmassen maa paaføres Tændstikkerne fra alle Sider, for at den skal hæfte sig godt paa den og danne gode Hoveder. Paa medfølgende Tegning er der vist en Maskine til Udførelse af dette Arbeidfe.

Pindene a anbringes som sædvanlig mellem Træskinner D, i en omtrent kvadratisk Ramme i hvilken de fastspændes ved Jærnstængerne e. Disse Rammer lægges ved den ene Ende af Maskinen, ved F, paa Metalskinnerne m.m, så at de Ender af Pindene, der skal forsynes med Tændsats vende nedar.

To Remme uden Enden H og H' fatte dernæst Rammerne med Blikklapper i, der ere rettede fast paa den ene af dem eller paa dem begge, og føre dem paa Skinnerne m, m' til Maskinens anden Ende, hvor de modtages af en Arbeider. Paa denne Vei passere Rammerne to Valtser L og L', der ere stillede skraat under Skinnerne m, m' samt over Eks for hinanden og drives ved Remforbindelserne, Fig 1, 2 og 4, af Hovedaxlen R. Disse Valtser dyppe delvis ned i Tændmasse i Kasserne b, b' og føre ved deres Omdreining stædigt et Lag Tændmasse med sig iveiret fra Kasserne. Idet Rammerne passere Valtserne, trykkes de ned mod disse af Fjedrene p, Fig 3 og 5 paa Maskinens Stativ, idet Skinnerne m, m' bæres Fjedrene v, Fig 4, sa at de kunne give efter for Trykket fra Fjedrene p og Pindene i Rammerne derved komme i Berøring med Valtserne, selv om ogsaa Rammerne maatte være noget vindskjæve. Ved Valtsernes skraa Stilling træffes Pindene ved Passagen forbi hver af dem paa engang paa 2 Sider og Tændmassen som Valtsen føres op med sig. Valtsen d' kan ogsaa være parallel med L men dreje sig i modsat Retning af denne. Endvidere kunne Valtserne være indbyrdes parallelle og dreie sig begge i samme Retning naar man da lader L dreie sig med en større Omkredshastighed og L' med en mindre Omkredshastighed end den hvormed Pindene føres fremad i Maskinen.

I stedetfor 2 Valtser L L' kan man ogsaa anvende flere til Anbringelse af Massen.

Førend Rammerne forlade Maskinen, maa de endnu passere forbi en Valtse G, der ligesom L og L' dypper ned i en med Tændmasse fyldt Kasse b. En indstillelig Linneal I regulerer Satslagets Tykkelse paa G til Tykkelsen v. Ved at passere denne Valtse reguleres Hovedets Tykkelse paa Tændstikkerne, eller rettere Tykkelsen af Satslaget paa Sidernes Endeflader, men det er af Vigtighed for at undgaa, at Hovederne knække af ved Tændstikkernes Afstrygning.

Gitteret J, Fig 8 og 6, der vender mod Valternes Omdrejningsretning opfanger de Stumper af Pindene, som i Valtsen tilfældig matte bryde af.

Patenkrav:

- 1) Anvendelsen af Maskiner til Anbringelse af Tændmassen paa Tændstikker af Paaføringsvaltser der er stillede skraat mod den Retning, i hvilken Pindene føres frem, saa at Massen føres ind imod disse paa skraa efter deres Diagonalplaner.
- 2) Anvendelsen af de fjedrende Skinner m m' til Understøttelse af de Rammer, i hvilke Pindenen holdes inspændte saaledes at disse kunne trykkes ned til Valtseoverfladerne.

Wolff.

